



We're here to support your **Success**

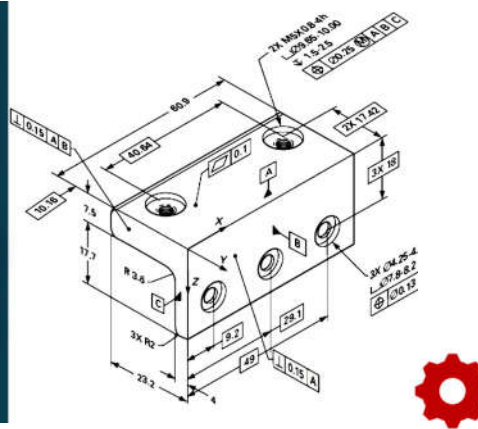
## PUBLIC ONLINE TRAINING

### การประยุกต์ใช้เครื่องมือวัดชิ้นงานให้เหมาะสม กับเกณฑ์การกำหนดค่าพิสัยความคลาดเคลื่อนของรูปร่าง GD&T

(Application of Dimensional Precision Instruments for Principle of GD&T)

Step by step  
approach  
to do GD&T

Need of  
GD&T



จัดอบรม วันที่ 26 มิถุนายน 2567 เวลา 9.00- 16.00 น.

วิทยากรโดย อ. เชิดศักดิ์ เพาะบุญ

สถานที่จัดอบรม โรงแรม เดอะเบอร์เคลีย์ ประตูน้ำ THE BERKELEY HOTEL

\*สถานที่อบรมอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

#### ความสำคัญ

ปัจจุบันกระบวนการผลิตชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ไม่ว่าจะเป็น ส่วนประกอบเครื่องจักรกล ชิ้นส่วนยานยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อนำเข้าสู่กระบวนการผลิตแล้ว จะต้องนำชิ้นส่วนหลายๆ ชิ้นมาประกอบกันให้ได้ตามมาตรฐาน ซึ่งชิ้นงานแต่ละชิ้นผลิตมาจากแหล่งผลิตที่แตกต่างกัน ผลที่ได้จากการประกอบของชิ้นงาน จะได้ตามมาตรฐานในพิสัยความเผื่อ โดยรวมหรือไม่นั้น ขึ้นอยู่กับรูปร่างและขนาดรวมไปถึงค่าพิสัยความเผื่อของชิ้นงานแต่ละชิ้น

ดังนั้น เพื่อลดความผิดพลาดจากการวัดชิ้นงานตามแบบแล้วนำไปสู่การผลิตชิ้นงาน ผู้ผลิตต้องมีความรู้ความเข้าใจ ในการกำหนดเครื่องมือวัด (Measuring Tools) เพื่อให้ได้ผลการวัดที่ถูกต้องแม่นยำตามมาตรฐานที่กำหนดในแบบงาน (Drawing) และสัญลักษณ์ที่ใช้ในการควบคุมมาตรฐานชิ้นงาน (GD&T) ได้อย่างถูกต้อง

#### วัตถุประสงค์อบรม

มีความรู้ความเข้าใจในการกำหนดเครื่องมือวัด (Measuring Tools) และเลือกใช้ เครื่องมือให้เหมาะสม ตามแบบงาน (Drawing) รวมทั้งรู้จักประยุกต์ และวิธีการวัด ให้สอดคล้องกับระบบพิสัยความคลาดเคลื่อนของรูปร่าง Geometry Dimensional and Tolerance (GD&T) อย่างถูกต้อง



We're here to support your **Success**

## หัวข้อการอบรม

### 1. ภาพรวมของ GD&T

- ครอบคลุม Feature
- แบบร่างและสัญลักษณ์ของ GD&T

### 2. เครื่องมือวัดและหลักการของ GD&T

### 3. การประยุกต์ใช้เครื่องมือวัดละเอียด (Measuring Tools) และวิธีการวัดชิ้นงานอ้างอิงตามสัญลักษณ์ของ GD&T

- การวัดความราบ (Flatness)
- การวัดความตรง (Straightness)
- การวัดความกลม (Roundness)
- การวัดความเป็นทรงกระบอก (Cylindricity)
- การวัดความขนาน (Parallelism)
- การวัดความตั้งฉาก (Perpendicular)
- การวัดความเป็นมุม (Angularity)
- การวัดตำแหน่ง (Position)
- การวัดความร่วมศูนย์ (Concentricity)
- การวัดความสมมาตร (Symmetry)
- การวัด Circular Run out
- การวัด Total Run out
- ความคลาดเคลื่อนที่โปรไฟล์ของเส้น (Profile of line)
- ความคลาดเคลื่อนที่โปรไฟล์ของระนาบ (Profile of surface)

### 4. เทคนิค GD&T

- ข้อกำหนดของ Envelope
- ดาตัม (Datum)
- ส่วนที่มีปริมาณเนื้อวัสดุเหลือมากที่สุด (MMC)
- ส่วนที่มีปริมาณเนื้อวัสดุเหลือน้อยที่สุด (LMC)
- GD&T ของชิ้นส่วนยึดหย่อน

## รูปแบบการอบรม

- บรรยาย ยกตัวอย่าง ฝึกปฏิบัติจาก Workshop ให้นำไปประยุกต์สู่การทำงานได้จริง

## ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- วิศวกร / ช่างเทคนิค / พนักงาน - หัวหน้างาน QC/QA / พนักงาน - หัวหน้างานฝ่ายผลิต
- บุคลากรที่เกี่ยวข้อง หัวหน้างาน ฝ่ายขาย และผู้สนใจทั่วไป

## แนะนำเพิ่มเติม

ผู้เข้าอบรมต้องมีความเข้าใจและสามารถอ่าน Drawing และ แปลสัญลักษณ์ GD&T เบื้องต้นได้ (ผ่านการอบรมหลักสูตร เทคนิคการอ่านแบบทางวิศวกรรมและการแปลสัญลักษณ์ค่าพิถีความเพื่อ ที่ใช้ในการควบคุมมาตรฐานชิ้นงานและมาตรฐานเกลียว GD&T (หลักสูตร 1 วัน)

## อัตราค่าอบรม

1. กรณีชำระ ก่อนวันอบรมอย่างน้อย 7 วัน รับส่วนลด 5% จาก 5,900 บาท = 5,605 บาท/ท่าน (ยังไม่รวม VAT)
  2. กรณีชำระ หน้างาน ชำระในราคาเต็ม = 5,900.00 บาท/ท่าน (ยังไม่รวม VAT)
- ❖ อัตราค่าบริการดังกล่าวรวม เอกสารประกอบการอบรม วุฒิบัตร อาหารว่าง ซา กาแฟ (2 เบรก เข้า-บ่าย ) และอาหารกลางวัน เรียบร้อยแล้ว

## ประวัติวิทยากร



### อ. เชิดศักดิ์ เพาะบุญ

วิทยากรและที่ปรึกษา พัฒนาบุคลากร, องค์กร

ด้าน วิศวกรรม , ออกแบบ วิจัย และพัฒนา เครื่องจักรกลในกระบวนการผลิต

ผู้เชี่ยวชาญ การเขียนแบบวิศวกรรม / สถาปัตยกรรม

ด้วยโปรแกรม AutoCAD 2D, 3D

Solidworks (Part+Drawing+Assembly) , GD&T

วิศวกรผ่านการรับรองมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

### การศึกษา

- มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ปริญญาตรี สาขา วิศวกรรมเครื่องกล
- วิศวกรผ่านการรับรองมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

### ตำแหน่งปัจจุบัน

- กรรมการผู้จัดการ บริษัท โมริตะ(ประเทศไทย) จำกัด
- วิทยากร ที่ปรึกษา และอาจารย์พิเศษ ภาครัฐและเอกชนหลายแห่ง
- ผู้เชี่ยวชาญในการออกแบบ การเขียนแบบวิศวกรรม
- ผู้เชี่ยวชาญในการ ออกแบบ วิจัย พัฒนา สร้างเครื่องจักรกลในกระบวนการผลิต ในอุตสาหกรรม

### ประสบการณ์ทำงานโดยสังเขป

- วิศวกรวิจัยและพัฒนาอาวุโส บริษัท วายเอสเอส (ประเทศไทย) จำกัด
- วิศวกรฝึกอบรม บริษัท แอปพลิคเคด จำกัด (มหาชน)
- วิศวกรทูลิ่ง บริษัท เอเชียแม็กเนติก ไนน์ดิง จำกัด
- วิศวกรออกแบบ บริษัท โซริเมะ (ประเทศไทย) จำกัด

### ประสบการณ์ด้านวิทยากร ที่ปรึกษา ภาคเอกชน

- บริษัท พรินซ์ม โซลูชันส์ จำกัด
- บริษัท ซินเน็ค (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
- อาจารย์พิเศษ โรงเรียนคอมพิวเตอร์กราฟฟิกและการออกแบบเชิงศิลป์

### การฝึกอบรมที่สำคัญ

- การเขียนแบบเครื่องกลด้วย Solidworks (Part-Drswing-Asembly)
- การเขียนแบบเครื่องกลด้วย AutoCAD 2D/3D
- จิ๊กและฟิกเจอร์พื้นฐาน , การออกแบบ Jig & Fixture สำหรับงาน Machine
- ISO/TS 16949 : 2009 Introduction & Implementation
- การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า ( Advanced Product Quality Planning ( APQP )



We're here to support your **Success**

## ใบสมัครเข้าร่วมอบรม

ชื่อหลักสูตร

---

ชื่อผู้ติดต่อ

---

ชื่อบริษัท

---

สำนักงานใหญ่

สาขาที่.....

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี

---

ที่อยู่ออก ใบกำกับภาษี

---

---

การชำระค่าอบรม

ชำระก่อนล่วงหน้าเพื่อรับส่วนลด 5%  ชำระอัตราปกติ

เบอร์โทรศัพท์

---

อีเมล

---

รายชื่อ / ตำแหน่งงานผู้เข้าอบรม

- |                  |         |
|------------------|---------|
| 1. ชื่อ—ชื่อสกุล | ตำแหน่ง |
| 2. ชื่อ—ชื่อสกุล | ตำแหน่ง |
| 3. ชื่อ—ชื่อสกุล | ตำแหน่ง |
| 4. ชื่อ—ชื่อสกุล | ตำแหน่ง |

การสำรองที่นั่ง (สามารถสมัครผ่าน 3 ช่องทาง ตามที่ท่านสะดวก)

- ส่งใบสมัครมาที่ อีเมล : [vickktraining@gmail.com](mailto:vickktraining@gmail.com)
- สมัครผ่านเว็บไซต์ [www.vickktraining.com](http://www.vickktraining.com)
- สมัครผ่าน Line ID : @vickktraining

❖ โทรศัพท์สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม ที่ โทร. : 02-7895644 กด 1 และ 095-3691591

การชำระเงิน

โอนเงินหรือฝากเช็ค เข้าบัญชีธนาคาร ในนาม บริษัท บุญเน บิสซิเนสชั่น จำกัด บัญชีออมทรัพย์ ดังนี้

- ✓ ธนาคารกสิกรไทย สาขา ตลาดวงศกร สายไหม เลขที่บัญชี 049-1-34260-9
- ✓ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขา มีนบุรี เลขที่บัญชี 109-243809-5

ผู้ถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย บริษัท บุญเน บิสซิเนสชั่น จำกัด สำนักงานใหญ่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105549026812

17/24 ม ปริฎ รามอินทรา.- วัชรพล ช วัชรพล.2 (รามอินทรา 55/8) แขวงท่าแร้ง เขตบางเขน กรุงเทพฯ10230