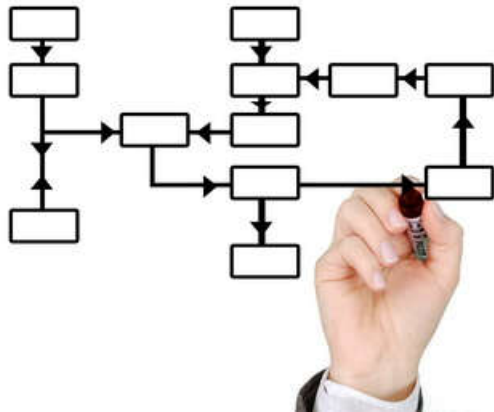


We're here to support your **Success**



การวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ (FMEA)

Failure Mode and Effects Analysis



จัดอบรมวันที่ 19 มีนาคม 2564 เวลา 9.00 – 16.00 น.

สถานที่จัดอบรม โรงแรม เดอะเบอร์เคลีย์ ประตูน้ำ THE BERKELEY HOTEL (BTS ชิดลม)

สถานที่อบรมอาจเปลี่ยนแปลงได้

ความสำคัญ

ในโลกแห่งการแข่งขันที่รุนแรงเพิ่มขึ้นทุกวันทุก ๆ องค์การต่างพัฒนา ยกระดับคุณภาพของสินค้าของตนเองอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ตรงกับความต้องการและสามารถตอบสนองต่อความพึงพอใจสูงสุดของลูกค้า การควบคุมคุณภาพจึงเป็นสิ่งที่ขาดไม่ได้ในการที่จะทำให้้องค์กรบรรลุถึงความต้องการดังกล่าวข้างต้นการควบคุมคุณภาพจะทำได้อย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล กระบวนการวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ (Failure Mode and Effects Analysis) FMEA เป็นอีกขั้นตอนหนึ่งที่สำคัญในการป้องกันปัญหาความล้มเหลวในส่วนของขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์และการออกแบบควบคุมกระบวนการสำหรับผลิตภัณฑ์ หลักสูตรอบรม FMEA (Failure Mode and Effects Analysis) นี้ มุ่งเน้นเพื่อช่วยให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้พื้นฐานที่สำคัญในการเตรียมการเพื่อวิเคราะห์ความบกพร่องและผลกระทบอย่างเป็นขั้นตอนตั้งแต่ต้นจนจบในขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์ และการออกแบบควบคุมกระบวนการอย่างมีประสิทธิภาพและให้เกิดประสิทธิผลสูงสุด รวมทั้งการนำเทคนิค FMEA เข้ามาประยุกต์ใช้ และสิ่งที่สำคัญที่สุดคือจะต้องสามารถนำไปปฏิบัติใช้ได้จริงในการทำงาน

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้เข้าใจเพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจหลักการของการวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ
2. เพื่อให้เข้าใจและทราบหน้าที่และความรับผิดชอบของทีมงานในการจัดทำ Design and/or Process FMEA's
3. เพื่อให้เข้าใจ Process –FMEA ว่าเป็นเครื่องมือหนึ่งในการลดข้อบกพร่อง
4. เพื่อให้มีความเข้าใจในขั้นตอนของการวิเคราะห์ความบกพร่องและผลกระทบตามคู่มือมาตรฐานฉบับใหม่
5. สามารถจัดทำ Process –FMEA ที่ช่วยป้องกันไม่ให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดส่งมอบสู่ลูกค้า

หัวข้อการอบรม

- ความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับ FMEA
- วัตถุประสงค์ของ FMEA
- ความหมายของ FMEA
- ประเภทของ FMEA
- การประยุกต์ใช้ FMEA ตามมาตรฐานของระบบคุณภาพ ISO/TS16949:2009
- คำศัพท์/นิยาม/หลักการของ FMEA
- ภาพรวมการวิเคราะห์แนวโน้มลักษณะข้อบกพร่องและผลกระทบของกระบวนการ
- เทคนิคการลงบันทึกในเอกสาร FMEA ฉบับใหม่
- แนวคิดและเทคนิคของ Design FMEA และวิธีการนำไปใช้กับขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์รวมถึง ตัวอย่างคำแนะนำในการนำ Design FMEA ไปใช้ให้มีความสอดคล้องกับความต้องการในคู่มือฉบับใหม่
- แนวคิดและเทคนิคของ Process FMEA และวิธีการนำไปใช้กับขั้นตอนการออกแบบกระบวนการ ผลิตภัณฑ์รวมถึง ตัวอย่างคำแนะนำในการนำ Process FMEA ไปใช้ให้มีความสอดคล้อง กับความต้องการ ในคู่มือฉบับใหม่
- เกณฑ์การประเมินและให้คะแนนของค่าความรุนแรง, โอกาสเกิด และการตรวจจับตามคู่มือ FMEA ฉบับ ใหม่
- แนวทางในการวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ

ลักษณะการอบรม :

1. การบรรยายสื่อสาร 2 ทาง
2. ทำ Workshop กิจกรรมกลุ่ม

ผู้เหมาะสมเข้าร่วมอบรม :

- ✓ ฝ่าย New Model, R&D , Engineering
- ✓ ฝ่าย การตลาด
- ✓ ฝ่าย จัดซื้อ
- ✓ ฝ่าย QC/QA
- ✓ ฝ่ายผลิต
- ✓ บุคลากรที่เกี่ยวข้อง ผู้จัดการ วิศวกร หัวหน้างาน และผู้สนใจทั่วไป

อัตราค่าอบรมสัมมนา

1. กรณีชำระ ก่อนวันอบรมอย่างน้อย 3 วัน รับส่วนลด 5% จาก 4,800 บาท = 4,560 บาท/ท่าน (ยังไม่รวม VAT)
2. กรณีชำระ หน่วยงาน ชำระในราคาเต็ม = 4,800.00 บาท/ท่าน (ยังไม่รวม VAT)

กรณีสมัครเข้าร่วมอบรมตั้งแต่ 3 ท่านขึ้นไป รับส่วนลดพิเศษ 10% จาก 4,800 บาท คงเหลือ 4,320 บาท/ท่าน (ยังไม่รวม VAT) โดยชำระก่อนวันอบรม หากชำระหน่วยงานชำระราคาเต็ม**

We're here to support your **Success**



อ. อนุสรา ธนามี

วิทยากรและที่ปรึกษา พัฒนาบุคลากร,องค์กร
ด้าน วิศวกรรม / เครื่องมือ / การควบคุมคุณภาพ
เพิ่มผลผลิต ปรับปรุงกระบวนการผลิต

การศึกษา

- ปริญญาโท บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต สาขาการจัดการเชิงกลยุทธ์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
- ปริญญาตรี วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขา วิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ประวัติการทำงานโดยสังเขป

ปัจจุบัน

- กรรมการผู้จัดการ บริษัท ออฟติมัส โซลูชั่น คอนซัลติ้ง จำกัด
- วิทยากร และที่ปรึกษา ด้านการบริหารวิศวกรรม / การควบคุมคุณภาพ /เพิ่มผลผลิต ปรับปรุงกระบวนการผลิต
- วิทยากรผู้เชี่ยวชาญ หลักสูตร Kaizen, Lean, Six sigma ,SPC, QC7 Tools, Why Why analysis, FMEA, CE Diagram

ประสบการณ์ที่ผ่านมา

- Project Engineer : บริษัท โซนี่ ดีไวซ์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
- Process Improvement Engineer : บริษัท เบทาโกร จำกัด (มหาชน)
- Contact center development : ธนาคารธนชาต จำกัด (มหาชน)
- Enterprise process management : ธนาคารกสิกรไทย จำกัด (มหาชน)
- ที่ปรึกษา ด้านการปรับปรุงกระบวนการและโครงสร้าง : บริษัท แอล.พี.เอ็น. ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด (มหาชน)
- ที่ปรึกษา ด้านการปรับปรุงกระบวนการ : สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา

หัวข้ออบรม / ความเชี่ยวชาญ

- ไคเซ็น (KAIZEN) เพื่อการเพิ่มผลผลิต การลดต้นทุน และปรับปรุงงานอย่างต่อเนื่อง
- เทคนิคการตัดสินใจและแก้ไขปัญหา (Problem Solving and Decision Making Techniques)
- การบริหารการผลิต เพื่อลดต้นทุนและเพิ่มประสิทธิภาพ
- การวิเคราะห์ข้อบกพร่อง ผลกระทบและการจัดการความเสี่ยง (FMEA & Risk management)
- การบริหารงานแบบลีน (Lean) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของงาน
- การควบคุมกระบวนการโดยใช้เทคนิคทางสถิติ, SPC : Statistical Process Control
- QC 7 Tools: เทคนิคการใช้เครื่องมือจัดการคุณภาพ 7 ชนิด ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด
- การบริหารและปรับปรุงคุณภาพด้วย Six sigma

We're here to support your **Success**



ใบสมัครเข้าร่วมอบรม

ชื่อหลักสูตร

ชื่อผู้ติดต่อ

ชื่อบริษัท



สำนักงานใหญ่



สาขาที่.....

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี

ที่อยู่ออก ใบกำกับภาษี

การชำระค่าอบรม



ชำระก่อนล่วงหน้าเพื่อรับส่วนลด 5%



ชำระหน้างาน

เบอร์โทรศัพท์

อีเมล

รายชื่อ / ตำแหน่งงานผู้เข้าอบรม (กรณีผู้เข้าอบรม 3 ท่านขึ้นไป รับส่วนลด 10% โดยชำระล่วงหน้า)

1. ชื่อ—ชื่อสกุล

ตำแหน่ง

2. ชื่อ—ชื่อสกุล

ตำแหน่ง

3. ชื่อ—ชื่อสกุล

ตำแหน่ง

การสำรองที่นั่ง

- โทรศัพท์สำรองที่นั่ง ที่โทร. : 02-7895644 กด 1 095-9616642 และ 095-3691591
- ส่งใบสมัครมาที่ อีเมล : vickktraining@gmail.com
- สมัครผ่านเว็บไซต์ www.vickktraining.com
- สมัครผ่าน Line ID : @vickktraining

การชำระเงิน

- โอนเงินหรือฝากเช็ค เข้าบัญชีธนาคาร ในนาม บริษัท บุญเน บิสซิเนสชั่น จำกัด บัญชีออมทรัพย์ ดังนี้
 - ✓ ธนาคารกสิกรไทย สาขา ตลาดวงศกร สายไหม เลขที่บัญชี 049-1-34260-9
 - ✓ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขา มีนบุรี เลขที่บัญชี 109-243809-5
- ส่งใบ Pay in ไปที่ vickktraining@gmail.com หรือ Line ID: @vickktraining

ผู้ถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย บริษัท บุญเน บิสซิเนสชั่น จำกัด สำนักงานใหญ่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105549026812

17/24 ม ปริณู รามอินทรา.- วัชรพล ช วัชรพล.2 (รามอินทรา 55/8) แขวงท่าแร้ง เขตบางเขน กรุงเทพฯ 10230

We're here to support your **Success**

