

We're here to support your **Success**



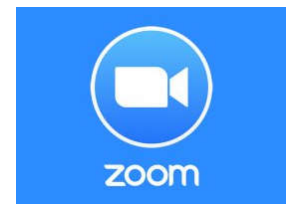
ONLINE TRAINING

การควบคุมกระบวนการโดยใช้เทคนิคทางสถิติ

SPC : STATISTICAL PROCESS CONTROL



อบรมออนไลน์สด



จัดอบรม วันที่ 12 มีนาคม 2564 เวลา 9.00- 16.15 น.

วิทยากรโดย อ. อนุศรา ธนามี

ความสำคัญ

การนำสถิติมาใช้ในการควบคุมกระบวนการในยุคปัจจุบันเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งที่มีส่วนช่วยให้องค์กรประสบความสำเร็จเหนือคู่แข่งในการผลิตผลิตภัณฑ์ให้มีคุณภาพสูง สอดคล้องตามความต้องการและข้อกำหนดของทางลูกค้า อีกทั้งยังมีส่วนช่วยให้เกิดการป้องกันความบกพร่องที่จะเกิดขึ้นในการผลิตผลิตภัณฑ์ในระยะยาวได้อีกด้วย แต่การที่จะทำให้องค์กรบรรลุวัตถุประสงค์ดังกล่าวได้นั้น ความจำเป็นอย่างยิ่งที่บุคลากรในส่วนที่เกี่ยวข้องด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์ควรมีความรู้และความเข้าใจในการนำเทคนิคทางสถิติมาใช้ในการควบคุมกระบวนการอย่างถูกต้องและมีความเหมาะสม ตลอดจนมีความเข้าใจอย่างถ่องแท้ในส่วนของการคำนวณและตีความหมายของดัชนีวัดเชิงสถิติที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมได้ ซึ่งจะมีส่วนสำคัญอย่างยิ่งในการนำไปปรับปรุงและพัฒนาขีดความสามารถในเชิงของกิจกรรมด้านการผลิตภายในโรงงานให้ดียิ่งขึ้นอย่างต่อเนื่องได้

We're here to support your **Success**



วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจหลักการของการควบคุมกระบวนการโดยใช้เทคนิคด้านสถิติและการวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการตามมาตรฐาน ISO/TS 16949:2009
2. เพื่อให้มีความเข้าใจในหลักการทางสถิติ
3. เพื่อให้มีความเข้าใจในการควบคุมกระบวนการ
4. เพื่อให้มีความรู้เกี่ยวกับแผนภูมิควบคุมชนิดต่างๆ
5. สามารถนำแผนภูมิควบคุมไปประยุกต์ใช้ในการควบคุมกระบวนการในองค์กรได้

หัวข้อการอบรม

- แนวคิดและวิวัฒนาการด้านสถิติ
- ความสำคัญและความหมายของสถิติ
- แนวทางการนำสถิติไปใช้ภายใต้เงื่อนไขของระบบการจัดการด้านคุณภาพ ISO/TS16949:2009
- ประโยชน์ของการนำสถิติไปใช้ในการควบคุมกระบวนการ
- ทบทวนความรู้พื้นฐานทางด้านสถิติ
- ขั้นตอนการแก้ไขปัญหาและการนำสถิติไปใช้ในการควบคุมกระบวนการ
- เทคนิคการควบคุมกระบวนการและการคำนวณ โดยใช้สถิติ เครื่องมือทางสถิติ CONTROL CHART ประเภทต่างๆ
 - ✓ VARIABLE CONTROL CHART
 - ✓ XBAR-R CHART, XBAR-S CHART, X-MR ETC.
 - ✓ ATTRIBUTE CONTROL CHART ,P CHART, NP CHART, C CHART และ U CHART
- เทคนิคการวิเคราะห์ และตีความหมายของความผิดปกติ ในแผนภูมิควบคุมด้านต่างๆ
- การดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องเมื่อเกิดความผิดปกติ
- แนวคิดของการศึกษาความสามารถของกระบวนการ
- เทคนิคการคำนวณค่าความสามารถของกระบวนการ (CP, CPK, PP, PPK)
- การวิเคราะห์ และตีความหมายของดัชนีวัดความสามารถประเภทต่างๆ
- การนำไปปรับปรุงเพื่อยกระดับขีดความสามารถของกระบวนการ
- กรณีศึกษากิจกรรมการใช้เครื่องมือทางสถิติ ในการควบคุมกระบวนการ และการวิเคราะห์ ค่าความสามารถของกระบวนการ

รูปแบบการอบรม

- การบรรยาย ยกตัวอย่าง โดยการสื่อสาร 2 ทาง
- กิจกรรมประกอบการอบรม Workshop

We're here to support your **Success**



สิ่งที่ผู้เข้าอบรมจัดเตรียมไว้

1. โปรแกรม Zoom สำหรับผู้เข้าอบรม ลงไว้ในเครื่องคอมพิวเตอร์, Notebook หรือ Smartphone (โปรแกรม Zoom สามารถดาวน์โหลดฟรี ใช้งานฟรี ลงได้ทั้งใน Notebook และ Smartphone) โดย Vickk Training จัดส่งคู่มือการใช้งาน และสอนการใช้โปรแกรม
2. ไลน์ไอดี ผู้เข้าร่วมอบรม สำหรับดึงเข้ากลุ่ม เพื่อความสะดวกในการสื่อสาร การส่ง ID Password เพื่อเข้าห้องอบรมออนไลน์ และการอำนวยความสะดวกในด้านต่างๆ

อัตราค่าอบรมสัมมนา

- ✓ อัตราค่าอบรมปกติ = 2,900.00 บาท/ท่าน (ยังไม่รวม VAT)
- ✓ กรณีชำระ ก่อนวันอบรมอย่างน้อย 3 วัน รับส่วนลด 5% จาก 2,900 บาท = 2,755 บาท/ท่าน (ยังไม่รวม VAT)

อัตราค่าบริการดังกล่าวรวม

1. ไฟล์เอกสารประกอบการอบรมจัดส่งให้ทางอีเมล หรือทางไลน์ก่อนวันอบรม
2. วุฒิบัตรสำหรับผู้เข้าอบรมทุกท่าน จัดส่งให้หลังวันอบรมทางไปรษณีย์

กำหนดการอบรม

8.30	Vickk Training ส่ง ID Password สำหรับเข้าห้องอบรมออนไลน์
9.00 – 10.30	เข้าสู่การอบรมช่วงที่ 1
10.30 – 10.45	พักเบรก 15 นาที
10.45 – 12.00	เข้าสู่การอบรมช่วงที่ 2
12.00 – 13.00	พักเที่ยง
13.00 – 14.00	เข้าสู่การอบรมช่วงที่ 3
14.00 – 14.15	พักเบรก 15 นาที
14.15 – 15.15	เข้าสู่การอบรมช่วงที่ 4
15.15 – 15.30	พักเบรก 15 นาที
15.30 – 16.15	เข้าสู่การอบรมช่วงที่ 5

ทั้งนี้ไม่ต้องเป็นกังวลในการเข้าร่วมอบรมและใช้งานโปรแกรมนะคะ
เพราะจะมีเจ้าหน้าที่ของ Vickk Training คอยดูแลให้ความช่วยเหลือตลอดเวลา

ประวัติวิทยากร



อ. อานุสรา ธนามี
วิทยากรและที่ปรึกษา พัฒนาบุคลากร,องค์กร
ด้าน วิศวกรรม / เครื่องมือ / การควบคุมคุณภาพ
เพิ่มผลผลิต ปรับปรุงกระบวนการผลิต

การศึกษา

- ปริญญาโท บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต สาขาการจัดการเชิงกลยุทธ์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
- ปริญญาตรี วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขา วิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ประวัติการทำงานโดยสังเขป

ปัจจุบัน

- กรรมการผู้จัดการ บริษัท ออฟดีมัส โซลูชั่น คอนซัลติ้ง จำกัด
- วิทยากร และที่ปรึกษา ด้านการบริหารวิศวกรรม / การควบคุมคุณภาพ /เพิ่มผลผลิต ปรับปรุงกระบวนการผลิต
- วิทยากรผู้เชี่ยวชาญ หลักสูตร Kaizen, Lean, Six sigma ,SPC, QC7 Tools, Why Why analysis, FMEA, CE Diagram

ประสบการณ์ที่ผ่านมา

- Project Engineer : บริษัท โซนี่ ดีไวซ์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
- Process Improvement Engineer : บริษัท เบทาโกร จำกัด (มหาชน)
- Contact center development : ธนาคารธนชาต จำกัด (มหาชน)
- Enterprise process management : ธนาคารกสิกรไทย จำกัด (มหาชน)
- ที่ปรึกษา ด้านการปรับปรุงกระบวนการและโครงสร้าง : บริษัท แอล.พี.เอ็น. ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด (มหาชน)
- ที่ปรึกษา ด้านการปรับปรุงกระบวนการ : สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา

หัวข้ออบรม / ความเชี่ยวชาญ

- ไคเซ็น (KAIZEN) เพื่อการเพิ่มผลผลิต การลดต้นทุน และปรับปรุงงานอย่างต่อเนื่อง
- เทคนิคการตัดสินใจและแก้ไขปัญหา (Problem Solving and Decision Making Techniques)
- การบริหารการผลิต เพื่อลดต้นทุนและเพิ่มประสิทธิภาพ
- การวิเคราะห์ข้อบกพร่อง ผลกระทบและการจัดการความเสี่ยง (FMEA & Risk management)
- การบริหารงานแบบลีน (Lean) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของงาน
- การควบคุมกระบวนการโดยใช้เทคนิคทางสถิติ, SPC : Statistical Process Control
- QC 7 Tools: เทคนิคการใช้เครื่องมือจัดการคุณภาพ 7 ชนิด ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด
- การบริหารและปรับปรุงคุณภาพด้วย Six sigma

We're here to support your **Success**



ใบสมัครเข้าร่วมอบรม

ชื่อหลักสูตร

ชื่อผู้ติดต่อ

ชื่อบริษัท



สำนักงานใหญ่



สาขาที่.....

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี

ที่อยู่ออก ใบกำกับภาษี

การชำระค่าอบรม



ชำระก่อนล่วงหน้าเพื่อรับส่วนลด 5%



ชำระวันอบรม

เบอร์โทรศัพท์ / FAX

อีเมล

รายชื่อ / ตำแหน่งงานผู้เข้าอบรม (กรณีผู้เข้าอบรม 3 ท่านขึ้นไป รับส่วนลด 10% โดยชำระล่วงหน้า)

1. ชื่อ—ชื่อสกุล

ตำแหน่ง

2. ชื่อ—ชื่อสกุล

ตำแหน่ง

3. ชื่อ—ชื่อสกุล

ตำแหน่ง

4. ชื่อ—ชื่อสกุล

ตำแหน่ง

การสำรองที่นั่ง

1. โทรศัพท์สำรองที่นั่ง ที่ โทร. : 02-7895644 กด 1 และ 095-3691591

2. ส่งใบสมัครมาที่ อีเมล : vickktraining@gmail.com

3. สมัครผ่านเว็บไซต์ www.vickktraining.com และ 4. สมัครผ่าน Line ID : @vickktraining

การชำระเงิน

1. โอนเงินหรือฝากเช็ค เข้าบัญชีธนาคาร ในนาม บริษัท บุญเน บิสซิเนสชั่น จำกัด บัญชีออมทรัพย์ ดังนี้

✓ ธนาคารกสิกรไทย สาขา ตลาดวงศกร สายไหม เลขที่บัญชี 049-1-34260-9

✓ ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขา มีนบุรี เลขที่บัญชี 109-243809-5

ผู้ถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย

บริษัท บุญเน บิสซิเนสชั่น จำกัด สำนักงานใหญ่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105549026812

17/24 ม ปริณู รามอินทรา.- วัชรพล ซ วัชรพล.2 (รามอินทรา 55/8) แขวงท่าแร้ง เขตบางเขน กรุงเทพฯ 10230